

Niniejsza lista ostrzeżeń dotyczących bezpieczeństwa powstała w oparciu o wymagania Rozporządzenia (UE) 2023/988 w sprawie ogólnego bezpieczeństwa produktów (GPSR). Celem jest ochrona użytkowników przed potencjalnymi zagrożeniami wynikającymi z nieodpowiedniego użytkowania. Ostrzeżenia są sformułowane w prosty i zrozumiały sposób, aby były dostępne dla szerokiego grona odbiorców, w tym osób starszych oraz osób z ograniczeniami ruchowymi.

Ostrzeżenia dotyczące bezpieczeństwa użytkowania FILAMENTÓW DO DŁUGOPISÓW 3D

Ogólne zagrożenia i środki ostrożności

1. Ryzyko oparzeń:

- Filamenty topnieją w wysokich temperaturach; unikaj kontaktu ze stopionym materiałem oraz nagrzaną końcówką długopisu 3D.
- Obsługuj długopis wyłącznie za uchwyty izolowane termicznie.

2. Ryzyko emisji szkodliwych substancji:

- Używaj filamentów w dobrze wentylowanych pomieszczeniach, aby uniknąć wdychania oparów powstałych podczas topnienia tworzywa.
- Jeśli korzystasz z filamentów takich jak ABS, unikaj stosowania ich w małych, zamkniętych przestrzeniach, ponieważ mogą wydzielać substancje drażniące.

3. Ryzyko mechaniczne:

- Podczas pracy z filamentami unikaj nagłego zginania lub łamania materiału, aby zapobiec jego przypadkowemu złamaniu i ewentualnym obrażeniom.

4. Ryzyko związane z kompatybilnością:

- Upewnij się, że filament jest kompatybilny z Twoim modelem długopisu 3D (średnica, rodzaj materiału), aby uniknąć zatorów lub uszkodzeń urządzenia.

Specyficzne zagrożenia związane z użytkowaniem

5. Podczas wprowadzania filamentu:

- Wprowadzaj filament do długopisu zgodnie z instrukcją producenta. Nie używaj siły, aby uniknąć uszkodzenia mechanizmu podawania.
- Przed wprowadzeniem nowego filamentu upewnij się, że pozostałości poprzedniego materiału zostały całkowicie usunięte.

6. Podczas pracy z różnymi materiałami:

- Przy zmianie rodzaju filamentu (np. z PLA na ABS) przestrzegaj zaleceń dotyczących czyszczenia długopisu, aby uniknąć problemów z mieszaniem się materiałów.
- Wybieraj filamenty o odpowiednich parametrach topnienia zgodnych z ustawieniami długopisu 3D.

7. Ryzyko przegrzania:

- Nie pozostawiaj długopisu 3D włączonego bez nadzoru z podłączonym filamentem, aby uniknąć przegrzania urządzenia i degradacji materiału.

Środki ostrożności podczas konserwacji i przechowywania

8. Przechowywanie filamentów:

- Przechowuj filamenty w suchym miejscu, chroniąc je przed wilgocią, która może wpłynąć na jakość drukowania (szczególnie w przypadku materiałów takich jak PLA lub nylon).
- Używaj opakowań z pochłaniaczami wilgoci (np. saszetki z żelalem krzemionkowym), aby zapobiec nasiąkaniu filamentów wodą.

9. Czyszczenie długopisu:

- Regularnie czyść długopis zgodnie z zaleceniami producenta, szczególnie przy zmianie filamentów, aby uniknąć zatorów w mechanizmie podawania.

10. Kontrola stanu:

- Regularnie sprawdzaj filamenty pod kątem uszkodzeń mechanicznych, takich jak pęknięcia, które mogą zakłócić ich podawanie do długopisu.

Dodatkowe ostrzeżenia

11. Bezpieczeństwo dzieci:

- Przechowuj filamenty i długopis 3D poza zasięgiem dzieci, aby uniknąć przypadkowego połknięcia materiału lub kontaktu ze stopionym tworzywem.
- Jeśli długopis 3D jest przeznaczony dla dzieci, nadzoruj ich pracę i upewnij się, że przestrzegają zasad bezpieczeństwa.

12. Oznaczenia i zgodność:

- Wybieraj filamenty posiadające oznaczenie CE, co świadczy o ich zgodności z normami bezpieczeństwa obowiązującymi w UE.
- Używaj wyłącznie filamentów zalecanych przez producenta długopisu, aby zapewnić prawidłowe działanie urządzenia.

13. Unikaj modyfikacji:

- Nie próbuj modyfikować filamentów (np. przez cięcie ich na mniejsze odcinki), co może wpłynąć na ich jakość lub powodować problemy w podawaniu.

Znaczenie stosowania się do ostrzeżeń

Zastosowanie się do powyższych ostrzeżeń minimalizuje ryzyko uszkodzeń ciała, awarii urządzenia oraz strat materialnych. Ignorowanie zaleceń może prowadzić do poważnych zagrożeń zdrowotnych i materialnych. Dbaj o bezpieczeństwo swoje i swoich bliskich, przestrzegając wskazanych środków ostrożności.